

**OBRAS LITERÁRIAS**  
**Vestibular de Inverno 2019-2**

<b>Autor</b>	<b>Obra</b>	<b>Editora</b>
Carolina Maria de Jesus (seleção)	Quarto de Despejo Diário de uma favelada	Ática
Manuel Bandeira	Melhores Poemas (seleção Francisco de Assis Barbosa)	Global
Lygia Fagundes Telles	Melhores Contos (seleção Eduardo Portella)	Global
Marina Colasanti	Crônicas para Jovens (seleção de Antonieta Cunha)	Global

**OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:**

- a) Recomenda-se a leitura integral das obras.
- b) O conhecimento dessas obras supõe capacidade de análise e interpretação de textos, bem como o reconhecimento de aspectos próprios aos diferentes gêneros.
- c) Entende-se que é necessário conhecer também o contexto histórico, social, cultural e estético de cada obra.