

PROJETO DE SUBESTAÇÕES EXTERNAS

DIMENSIONAMENTO DOS COMPONENTES
CELESC N-321.0002

INTRODUÇÃO

PARA A ESPECIFICAÇÃO DOS COMPONENTES DE UMA SUBESTAÇÃO, É NECESSÁRIO:

- O LEVANTAMENTO DE DADOS DA CARGA INSTALADA;
- O CÁLCULO DA DEMANDA DA INSTALAÇÃO, CARACTERIZADA PELA ATIVIDADE FIM;
- O CÁLCULO DA CORRENTE DE CURTO-CIRCUITO NA ENTRADA DA INSTALAÇÃO;

EXEMPLO

PARA DESENVOLVER OS CONCEITOS TÉCNICOS, VAMOS NOS UTILIZAR DO SEGUINTE EXEMPLO DE UMA INDÚSTRIA DE PLÁSTICO:

- CARGA DE TOMADAS DO ESCRITÓRIO → 12kVA;
- CARGA DE ILUMINAÇÃO INTERNA (ESCRITÓRIO+FABRIL) → 25kVA;
- CARGA DE ILUMINAÇÃO EXTERNA → 7,5kVA;
- EXTRUSORA 1 → 70kVA e $FP=0,92at$;
- EXTRUSORA 2 → 55kVA e $FP=0,92at$;
- INJETORA → 57kVA/092at
- MOINHOS → 2x18kVA (36kVA) e $FP=0,92at$;
- SILO → 30kVA e $FP=0,92at$;
- COMPRESSOR DE AR → 35kVA e $FP=0,92at$.

1. Levantamento da Potência Instalada (S_{inst})

$$S_{inst} = 12 + 25 + 7,5 + 70 + 55 + 57 + 36 + 30 + 35$$

$$S_{inst} = 327,5kVA$$

2. Determinação do Fator de Demanda e Fator de Carga

O Fator de Demanda (FD) relaciona a Demanda Máxima (D_{max}) da instalação e a Potência Instalada (S_{inst}).

$$FD = \frac{D_{max}}{S_{inst}}$$

O FD já está definido pelo ramo de atividade da instalação e, para a CELESC, há uma tabela na Norma N321.002. Nesta tabela, também é apresentado o Fator de Carga (FC) típico por ramos de atividade.

O FC relaciona a Demanda Média (D_{med}) da instalação e a Demanda Máxima.

$$FC = \frac{D_{med}}{D_{max}}$$

Consultando o item 7.7, da N-321.0002, se obtém os Valores de FC e FD

| RAMO DE ATIVIDADE | CÓDIGO DO RAMO | FATOR DE DEMANDA TÍPICO | FATOR DE CARGA TÍPICO |
|---|----------------|-------------------------|-----------------------|
| Confeções de outras peças do vestuário (roupas e agasalhos) | 1812 | 52,54 | 56,59 |
| Curtimento e outras preparações de couro e peles | 1910 | 49,28 | 23,20 |
| Fabricação de calçados de couro | 1931 | 45,26 | 30,77 |
| Fabricação de tênis de qualquer material | 1932 | 45,26 | 30,77 |
| Fabricação de calçados de plástico | 1933 | 45,26 | 30,77 |
| Fabricação de calçados de outros materiais | 1939 | 45,26 | 30,77 |
| Desdobramento de madeiras | 2010 | 47,58 | 13,28 |
| Fabricação de chapas e placas de madeira, aglomerados ou prensado | 2021 | 39,08 | 18,89 |
| Fabricação de esquadrias de madeiras, de casas de madeira pré-fabricadas, de estruturas de madeira e artigos de carpintaria; produção de casas de madeira pré-fabricadas; fabricação de esquadrias de madeira, venezianas e peças de madeira para instalações industriais e comerciais; fabricação de outros artigos de carpintaria | 2022 | 50,38 | 16,51 |
| Fabricação de papel | 2121 | 58,94 | 65,98 |
| Fabricação de papelão, cartolina e cartão | 2122 | 58,94 | 65,98 |
| Fabricação de outros artefatos de pastas, papel, papelão, cartolina e cartão (não associada à produção de papel) | 2149 | 84,27 | 34,92 |
| Serviço de impressão de material escolar e de material para usos industrial e comercial | 2222 | 60,28 | 30,84 |
| Fabricação de inseticidas | 2461 | 46,02 | 23,11 |
| Fabricação de outros defensivos agrícolas (adubos, fertilizantes e corretivos de solo) | 2469 | 46,02 | 23,11 |
| Fabricação de outros produtos químicos não especificados ou não classificados | 2499 | 39,54 | 35,34 |
| Fabricação de artefatos de material plástico para usos industriais – exclusive na indústria de construção civil, artefatos diversos de plástico e para outros usos | 2529 | 40,66 | 53,17 |
| Fabricação de artigos de material plástico para embalagem e acondicionamento | 2529 | 68,46 | 54,31 |
| Fabricação de outros artigos de material plástico não especificados ou não classificados | 2529 | 49,90 | 24,78 |
| Fabricação de outros artefatos ou produtos de concreto, cimento. Fibrocimento gesso e estuque (peças, ornatos e estruturas de gesso e amianto) | 2630 | 29,49 | 24,85 |
| Fabricação de telhas, tijolos | 2641 | 68,49 | 16,37 |
| Fabricação de material cerâmico, exclusive barro cozido | 2641 | 46,00 | 27,10 |

FD

3. Fator de Crescimento da Demanda (FCD)

Todo empreendimento deve prever um fator de expansão dos negócios. Na parte industrial, o crescimento gera aumento de demanda de energia. Portanto, o projeto elétrico deve prever uma taxa de crescimento para que se possa fazer um sobredimensionamento adequado para atender as expectativas da expansão.

O FCD deve ser previsto por um Fator Anual de Crescimento (FAC%), dentro de um Período Estipulado de Anos (PEA), assim, pode-se escrever:

$$FCD = \left(1 + \frac{FAC_{\%}}{100} \right)^{PEA}$$

Para o nosso exemplo, vamos considerar: $FAC\% = 8\%$ e $PEA = 5$ anos

Então:

$$FCD = (1 + 0,08)^5 = 1,47$$

4. Determinação da Demanda Provável (DP) e Demanda da Instalação (D_{inst})

Uma vez determinada a potência Instalada, o fator de demanda e o fator de crescimento da demanda, pode-se calcular a demanda da instalação por:

$$DP = FD \times S_{inst}$$

$$D_{inst} = FCD \times FD \times S_{inst}$$

Para o exemplo em questão, tem-se:

$$FCD = 1,47$$

$$FD = 0,4066$$

$$S_{inst} = 327,5 \text{ kVA}$$

Então,

$$DP = 0,4066 \times 327,5$$

$$D_{inst} = 1,47 \times 0,4066 \times 327,5$$

$$DP = 133,2 \text{ kVA}$$

$$D_{inst} = 195,7 \text{ kVA}$$

5. Determinação do Transformador

$$D_{inst} = 195,7 \text{ kVA}$$

| POTÊNCIA FINAL (kVA) |
|----------------------------|
| 45 |
| 75 |
| 112,5 |
| 150 |
| 225 |
| 300 |
| 500 |
| 750 |
| 1000 |

TABELA 04 - Dimensionamento do poste para o transformador.

| TRANSFORMADOR | | POSTE |
|---------------------------------|------------------|--------------------------|
| POTÊNCIA DE TRANSFORMAÇÃO (kVA) | PESO MÁXIMO (kg) | RESISTÊNCIA (altura/daN) |
| até 75 | | 11/300 |
| 112,5 | | 11/600 |
| 150 | | 11/600 |
| 225 | 1200 | 11/1000 |
| 300 | 1200 | 11/1000 |

NOTAS:

- 1) Para o poste Duplo T a resistência dever ser considerada na fase lisa do poste.
- 2) Para transformadores mais antigos é imprescindível a conferência da massa do mesmo para a aplicação do poste.

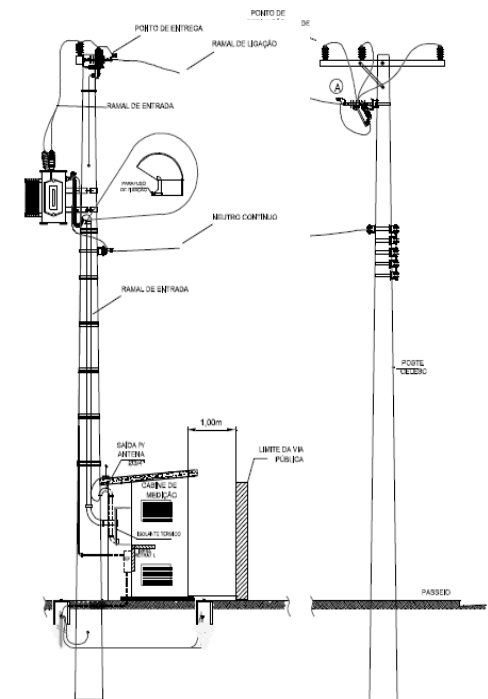
6. Definição da Medição e da Entrada de Serviço

Observando a alínea a, do item 5.13.2, da N-321.0002, da CELESC, tem-se:

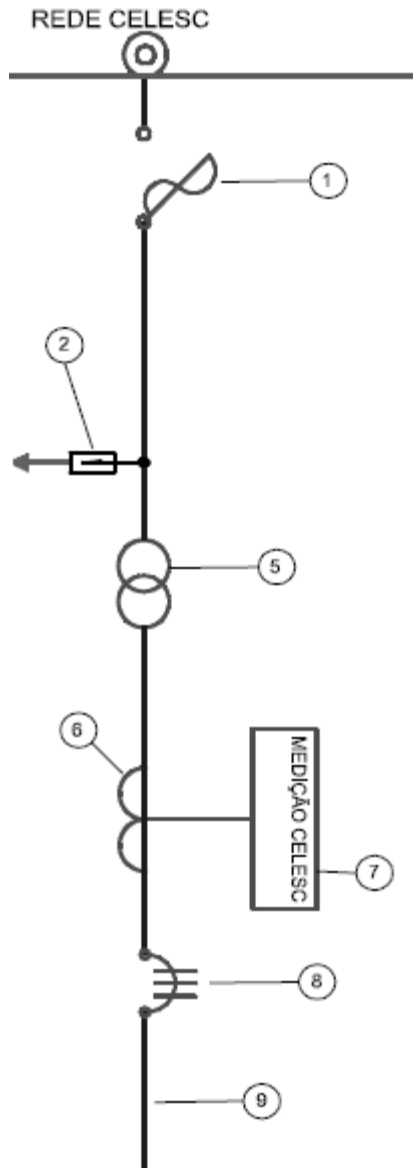
a medição deverá ser efetuada em tensão secundária quando a potência de transformação for igual ou inferior a 300kVA, na tensão de 380/220V e 225kVA na tensão de 220V entre fases e 220/127V, para unidades consumidoras individuais. Para agrupamentos de unidades consumidoras atendidas em tensão primária por subestação compartilhada, quando a demanda provável for inferior aos valores acima mencionados, a medição também deverá ser efetuada em tensão secundária. Para atendimentos acima destes limites a medição deverá ser efetuada em tensão primária;

Para a Entrada de Serviço, toma-se por base o Desenho No. 3 da Norma N-321.002, da CELESC, com ramal de ligação aéreo.

Para o exemplo em questão, tomar-se-á que o secundário do trafo estará a 21m do Quadro Geral de Baixa Tensão, situado no interior da edificação fabril.



- DIAGRAMA UNIFILAR DA SUBESTAÇÃO



Uma vez definido o Diagrama Unifilar, pode-se partir para a especificação do:

- Ramal de Ligação;
- Chave e Elo Fusível (1);
- Pára-Raio (2);
- Transformador de Corrente p/ Medição (6);
- Disjuntor Geral (8) e Alimentador Geral (9).

7. Dimensionamento das Chaves e Elos Fusíveis

A nova norma N-321.0002, da CELESC, apresenta a Tabela 01A, com os valores para chave e para o elo fusível

TABELA 01A - Dimensionamento das Chaves e Elos Fusíveis (Transformador Trifásico à óleo).

| POTÊNCIA DE TRANSFORMAÇÃO (kVA) | TENSÃO NOMINAL | | | |
|---------------------------------|----------------|-------------|-----------|-------------|
| | 13,8 kV | | 23,1 kV | |
| | CHAVE (A) | ELOS (H, K) | CHAVE (A) | ELOS (H, K) |
| 30 | 100 | 2H | 100 | 1H |
| 45 | 100 | 3H | 100 | 2H |
| 75 | 100 | 5H | 100 | 3H |
| 112,5 | 100 | 6K | 100 | 5H |
| 150 | 100 | 6K | 100 | 5H |
| 225 | 100 | 8K | 100 | 6K |
| 300 | 100 | 12K | 100 | 8K |
| 400 | 100 | 15K | 100 | 10K |
| 500 | 100 | 20K | 100 | 12K |
| 600 | 100 | 25K | 100 | 15K |
| 750 | 200 | 30K | 200 | 20K |
| 1000 | 200 | 40K | 200 | 25K |
| 1500 | 200 | 65K | 200 | 40K |
| 2000 | | NOTA 4 | 200 | 50K |
| 2300 | | NOTA 4 | 200 | 50K |
| 2500 | | NOTA 4 | 200 | 65K |
| >2500 | | NOTA 4 | | NOTA 4 |

NOTAS:

- 1) Acima de 300kVA a Celesc Definirá o valor do elo, através do estudo de proteção. Os valores apresentados para este nível de potência de transformação são orientativos;
- 2) Os elos fusíveis deverão seguir as especificações padrão da CELESC nas E-313.0015 – Elos Fusíveis de Distribuição e E-313.0048 - Equipamentos;
- 3) As chaves fusíveis deverão seguir as especificações padrão da Celesc nas E-313.0014 – Chaves Fusíveis de Distribuição e E-313.0048.
- 4) Acima de 65K a Celesc D definirá a proteção pelo estudo de proteção apresentado.

O problema é que, na tabela, há valores que não estão compatíveis com os valores nominais da potência de Transformação. Abaixo, segue os valores das correntes nominais do primário (I_{np}) de alguns trafos:

| Potência (kVA) | I_{np} (A) |
|----------------|--------------|
| 112,5 | 4,7 |
| 150 | 6,3 |
| 225 | 9,4 |
| 300 | 12,6 |
| 500 | 20,9 |

Portanto, não parece razoável se utilizar os valores da Tabela para realizar a especificação da chave/elos.

Este problema da Tabela 01 foi reportada ao setor técnico da CELESC, porém, não há pronunciamento a respeito até o presente momento (setembro/2016).

Abaixo, segue a Tabela 01, da NT-01, que era a norma vigente até maio/2016. Pode-se observar valores diferentes dos que estão indicados na norma vigente.



**FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA EM
TENSÃO PRIMÁRIA DE DISTRIBUIÇÃO**

NT 01-AT

PAGINA
37

EMISSÃO
01/75

REVISÃO
2001

10.1. TABELAS

10.1.1. DIMENSIONAMENTO DAS CHAVES E ELOS FUSÍVEIS PRIMÁRIOS

| INSTALAÇÃO CONSUMIDORA | | TENSÃO NOMINAL | | | |
|---|-------|----------------|-------------|------------|-------------|
| | | 13,8 kV | | 23,1 kV | |
| POTÊNCIA TOTAL DE TRANSFORMADORES (KVA) | | CHAVES (A) | ELOS (H, K) | CHAVES (A) | ELOS (H, K) |
| ATE | 15 | 100 | 1H | 100 | --- |
| ATE | 30 | 100 | 2H | 100 | 2H |
| ATE | 45 | 100 | 3H | 100 | 2H |
| ATE | 50 | 100 | 3H | 100 | 2H |
| ATE | 75 | 100 | 5H | 100 | 3H |
| ATE | 100 | 100 | 6K | 100 | 5H |
| ATE | 112,5 | 100 | 6K | 100 | 5H |
| ATE | 150 | 100 | 8K | 100 | 6K |
| ATE | 225 | 100 | 10K | 100 | 6K |
| ATE | 250 | 100 | 12K | 100 | 8K |
| ATE | 300 | 100 | 15K | 100 | 10K |
| ATE | 400 | 100 | 20K | 100 | 12K |
| ATE | 500 | 100 | 25K | 100 | 15K |
| ATE | 600 | 100 | 30K | 100 | 20K |
| ATE | 750 | 200 | 30K | 200 | 20K |
| ATE | 1000 | 200 | 40K | 200 | 25K |
| ATE | 1500 | 200 | 65K | 200 | 40K |
| ATE | 2000 | 200 | 80K | 200 | 50K |
| ATE | 2500 | 200 | 100K | 200 | 65K |

Para o caso da potência do trafo ser de 225kVA/9,4A, como é o exemplo que estamos desenvolvendo, se tem:

Verifica-se que o valor do elo é 10A, o que está compatível com a corrente nominal de 9,4A, do trafo. Ao contrário do valor de 8A, dado pela tabela da norma N-321.0002.

Para efeitos desta disciplina, se manterá a utilização da tabela da NT-01, sendo que, no exercício da profissão, entende-se que os profissionais devam questionar a concessionária, quando da submissão de um projeto.

8. Ramal de Ligação Aéreo

Considerando a Demanda de 195,7kVA, tem-se:

TABELA 02 - Dimensionamento do ramal de ligação aéreo em média tensão.

| DEMANDA TOTAL DA INSTALAÇÃO (kVA) | RAMAL DE LIGAÇÃO OU ENTRADA AÉREO | | | |
|---|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------------|
| | CABOS FASE (Nu) | | CABO NEUTRO (Nu) | |
| | Alumínio (AWG) | Cobre (mm ²) | Alumínio (AWG) | Cobre (mm ²) |
| ATÉ 1700 | 2 | 25 | 2 | 25 |
| 1701 a 2300 | 2 | 35 | 2 | 25 |
| 2301 a 3500 | 1/0 | 35 | 2 | 25 |
| 3501 a 5000 | 4/0 | 50 | 2/0 | 35 |

TABELA 02A – Dimensionamento do ramal de ligação subterrâneo em média tensão.

| DEMANDA TOTAL DA INSTALAÇÃO (kVA) | RAMAL DE ENTRADA SUBTERRÂNEO | | | | | | | |
|--|------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| | CONDUTORES (Cobre) | | | | CONDUTORES (Alumínio) | | | |
| | 13,8 kV | | 23,1 V | | 13,8 kV | | 23,1 kV | |
| | Fase (mm ²) | Neutro (mm ²) | Fase (mm ²) | Neutro (mm ²) | Fase (mm ²) | Neutro (mm ²) | Fase (mm ²) | Neutr o (mm ²) |
| ATÉ 1200 | 35 | 25 | 35 | 25 | 50 | 25 | 50 | 25 |
| 1201 a 2000 | 35 | 25 | 35 | 25 | 70 | 35 | 50 | 25 |
| 2001 a 3000 | 50 | 25 | 35 | 25 | 95 | 50 | 50 | 25 |
| 3001 a 3500 | 70 | 35 | 35 | 25 | 120 | 70 | 70 | 35 |
| 3501 a 5000 | 120 | 70 | 50 | 25 | 240 | 120 | 95 | 50 |
| 5001 a 6000 | 185 | 95 | 70 | 35 | 300 | 150 | 120 | 70 |

10. Dimensionamento do Transformador de Corrente (TC)

A nova norma N-321.0002, apresenta a Tabela 05, para se especificar o TC. Contudo, esta tabela apresenta uma série de problemas, como se verá, à seguir.

Duplicidade de Informação

Valores incompatíveis com os valores nominais de corrente

TABELA 05 - Dimensionamento do transformador de corrente (TC) de baixa tensão.

| MEDIÇÃO EM BAIXA TENSÃO | | | |
|--|--------------------------|--|--------------------------|
| TENSÃO 380/220V | | TENSÃO 220V | |
| POTÊNCIA DE TRANSFORMAÇÃO OU DEMANDA (kVA) | RELAÇÃO DE TRANSFORMAÇÃO | POTÊNCIA DE TRANSFORMAÇÃO OU DEMANDA (kVA) | RELAÇÃO DE TRANSFORMAÇÃO |
| até 75 | 100/5 | 75 | 150/5 |
| de 75 a 112,5 | 150/5 | de 75 a 100 | 200/5 |
| 112,5 | 150/5 | 112,5 | 300/5 |
| de 113 a 150 | 200/5 | de 113 a 150 | 300/5 |
| de 151 a 225 | 300/5 | de 151 a 200 | 400/5 |
| 225 | 300/5 | 225 | 500/5 |
| de 226 a 260 | 400/5 | de 226 a 260 | 600/5 |
| de 261 a 300 | 500/5 | | |

Valores já contestáveis na NT-01, e que não foram revistos!!

Neste exemplo se utilizará a Demanda Provável de 133,2kVA

NOTAS:

- 1) O fator térmico dos TC deverão ser igual a 2,0.
- 2) Em caso de aumento da demanda ou da potência de transformação os TC deverão ser redimensionados.

| Potência (kVA) | Ins (A) |
|----------------|---------|
| 112,5 | 170 |
| 150 | 227 |
| 225 | 340 |

Critério dúbio, pois, permite duas formas diferentes para determinar o TC. Ainda, não define qual demanda a ser utilizada: Provável ou Final??

11. Dimensionamento do Alimentador

Inicia-se determinando o Alimentador Geral. Para isto, serão levados em consideração os seguintes critérios:

- Capacidade de Corrente;
- Queda de Tensão;
- Capacidade de Curto-Circuito

Posteriormente, define-se o Disjuntor Geral.

A corrente nominal da instalação será:

$$I_{inst} = \frac{D_{inst}}{\sqrt{3} \times 380}$$

$$I_{inst} = \frac{195,7 \times 10^3}{\sqrt{3} \times 380}$$

$$I_{inst} = 297,3A$$

Utilizando a Potência Nominal do Trafo:

$$I_{inst} = \frac{S_{trafo}}{\sqrt{3} \times 380}$$

$$I_{inst} = \frac{225 \times 10^3}{\sqrt{3} \times 380}$$

$$I_{inst} = 342A$$

$$I_{inst} = 342A$$

Para o exemplo em questão, vamos supor a seguinte situação:

“Os cabos do Alimentador Geral com isolamento de EPR, Temperatura do solo de 20°C, instalados em eletroduto diretamente enterrado, ou seja, Método de Instalação 61A, Método de Referência D.”

Portanto, deverá ser utilizada a Tabela 37, da NBR5410/04, para definição da bitola da fiação.

Tabela 37 — Capacidades de condução de corrente, em ampères, para os métodos de referência A1, A2, B1, B2, C e D

Condutores: cobre e alumínio

Isolação: EPR ou XLPE

Temperatura no condutor: 90°C

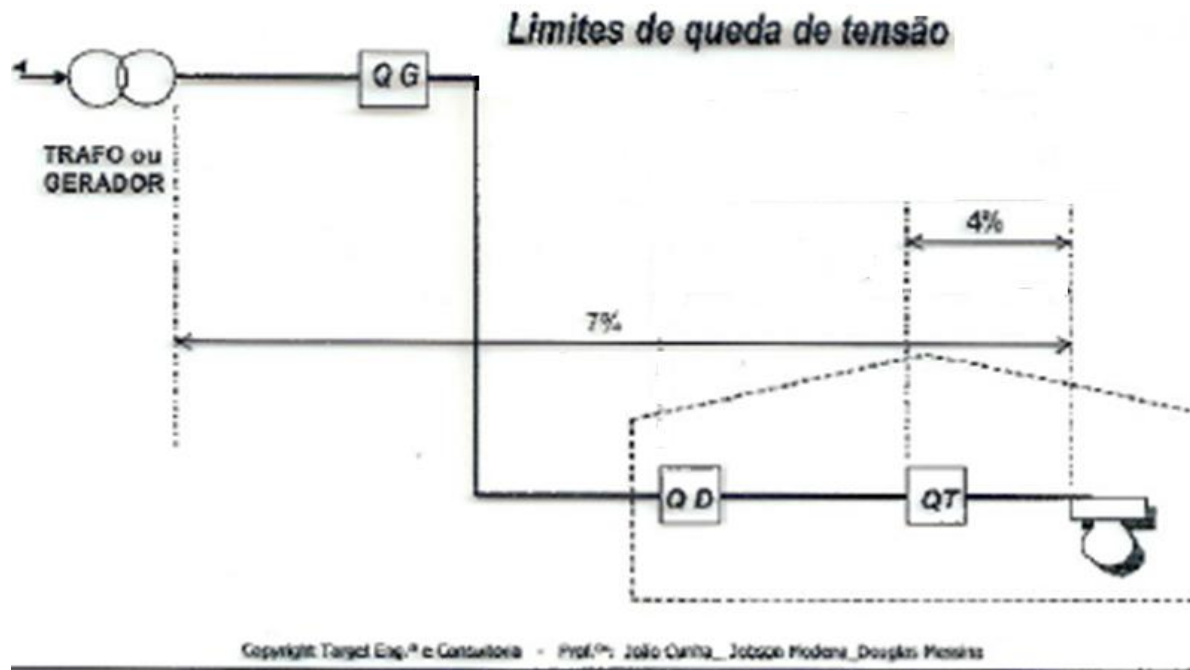
Temperaturas de referência do ambiente: 30°C (ar), 20°C (solo)

$$I_{inst} = 297,3A$$

| Seções nominais mm ² | Métodos de referência indicados na tabela 33 | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|-----|------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|------|
| | A1 | | A2 | | B1 | | B2 | | C | | D | |
| | Número de condutores carregados | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) | (8) | (9) | (10) | (11) | (12) | (13) |
| Cobre | | | | | | | | | | | | |
| 0,5 | 10 | 9 | 10 | 9 | 12 | 10 | 11 | 10 | 12 | 11 | 14 | 12 |
| 0,75 | 12 | 11 | 12 | 11 | 15 | 13 | 15 | 13 | 16 | 14 | 18 | 15 |
| 1 | 15 | 13 | 14 | 13 | 18 | 16 | 17 | 15 | 19 | 17 | 21 | 17 |
| 1,5 | 19 | 17 | 18,5 | 16,5 | 23 | 20 | 22 | 19,5 | 24 | 22 | 26 | 22 |
| 2,5 | 26 | 23 | 25 | 22 | 31 | 28 | 30 | 26 | 33 | 30 | 34 | 29 |
| 4 | 35 | 31 | 33 | 30 | 42 | 37 | 40 | 35 | 45 | 40 | 44 | 37 |
| 6 | 45 | 40 | 42 | 38 | 54 | 48 | 51 | 44 | 58 | 52 | 56 | 46 |
| 10 | 61 | 54 | 57 | 51 | 75 | 66 | 69 | 60 | 80 | 71 | 73 | 61 |
| 16 | 81 | 73 | 76 | 68 | 100 | 88 | 91 | 80 | 107 | 96 | 95 | 79 |
| 25 | 106 | 95 | 99 | 89 | 133 | 117 | 119 | 105 | 138 | 119 | 121 | 101 |
| 35 | 131 | 117 | 121 | 109 | 164 | 144 | 146 | 128 | 171 | 147 | 146 | 122 |
| 50 | 158 | 141 | 145 | 130 | 198 | 175 | 175 | 154 | 209 | 179 | 173 | 144 |
| 70 | 200 | 179 | 183 | 164 | 253 | 222 | 221 | 194 | 269 | 229 | 213 | 178 |
| 95 | 241 | 216 | 220 | 197 | 306 | 269 | 265 | 233 | 328 | 278 | 252 | 211 |
| 120 | 278 | 249 | 253 | 227 | 354 | 312 | 305 | 268 | 382 | 322 | 287 | 240 |
| 150 | 318 | 285 | 290 | 259 | 407 | 358 | 349 | 307 | 441 | 371 | 324 | 271 |
| 185 | 362 | 324 | 329 | 295 | 464 | 408 | 395 | 348 | 506 | 424 | 363 | 304 |
| 240 | 424 | 380 | 386 | 346 | 546 | 481 | 462 | 407 | 599 | 500 | 419 | 351 |
| 300 | 486 | 435 | 442 | 396 | 628 | 553 | 529 | 465 | 693 | 576 | 474 | 396 |
| 400 | 579 | 519 | 527 | 472 | 751 | 661 | 628 | 552 | 835 | 692 | 555 | 464 |
| 500 | 664 | 595 | 604 | 541 | 864 | 760 | 718 | 631 | 966 | 797 | 627 | 525 |
| 630 | 765 | 685 | 696 | 623 | 998 | 879 | 825 | 725 | 1 122 | 923 | 711 | 596 |
| 800 | 885 | 792 | 805 | 721 | 1 158 | 1020 | 952 | 837 | 1 311 | 1 074 | 811 | 679 |
| 1 000 | 1014 | 908 | 923 | 826 | 1332 | 1 173 | 1 088 | 957 | 1 515 | 1 237 | 916 | 767 |

11.2 - Critério da Queda de Tensão

Seguindo o item 6.2.7.1, alínea a), da NBR5410/04, tem-se:



Para o cálculo da queda de tensão, em circuitos trifásicos, tem-se:

$$S_c = \frac{100 \times \sqrt{3} \times \rho \times \sum (L_c \times I_c)}{\Delta V_c \times V_L} \quad (\text{simplicada})$$

$$\Delta V_c = \frac{\sqrt{3} \times I_c \times L_c \times (R \cos \phi + X \sin \phi)}{10 \times N_{cp} \times V_L} \quad (\text{completa})$$

Para o exemplo, deve-se considerar que a distância entre o secundário do trafo e o quadro de distribuição geral será de 21m. Além disto, deve-se considerar uma queda de tensão máxima de 1% neste trecho. Assim:

- Pela fórmula simplificada:

$$S_c = \frac{100 \times \sqrt{3} \times \frac{1}{56} \times 342 \times 21}{1 \times 380} \Rightarrow S_c = 58,6 \text{ mm}^2 \Rightarrow 70 \text{ mm}^2$$

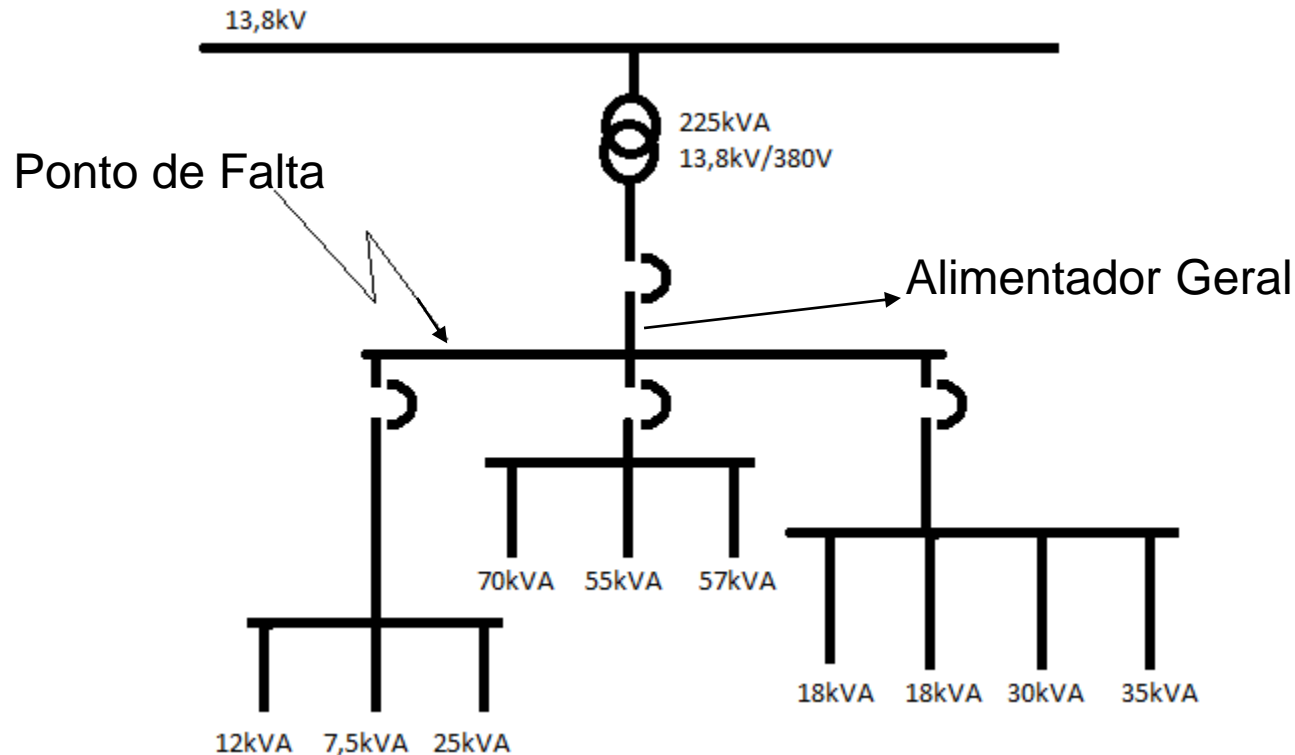
- Pela fórmula completa, para o cabo de 240mm² , FP=0,92, R=0,0958mΩ/m, X=0,1070mΩ/m e 1 cabo/fase:

$$\Delta V_c = \frac{\sqrt{3} \times 342 \times 21 \times (0,0958 \cdot \cos 23,07^\circ + 0,1070 \cdot \sin 23,07^\circ)}{10 \times 1 \times 380}$$

$$\Delta V_c = 0,42\% < 1\%$$

11.3 - Critério da Capacidade de Curto-Circuito

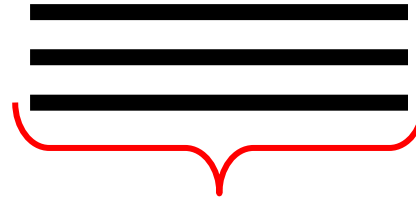
O Cabo deverá suportar a corrente de curto-circuito nos terminais do barramento do quadro geral de distribuição. Assim, deve-se determinar a corrente de curto, conforme segue



Método
de
Cálculo



225kVA
13,8kV/380V
Z%=4,5 e
Pw=2800W



1x240mm2/fase
Comprimento de 21m
R=0,0958mΩ/m
X=0,1070mΩ/m



QGD

-Transformador

$$Z = Z_{\%} \cdot \frac{V_n^2}{S_n \times 100} = 4,5 \cdot \frac{380^2}{225 \times 100} = 28,9 m\Omega$$

$$R_{\%} = \frac{P_w}{10 \times S_n} = \frac{2800}{10 \times 225} = 1,24\%$$

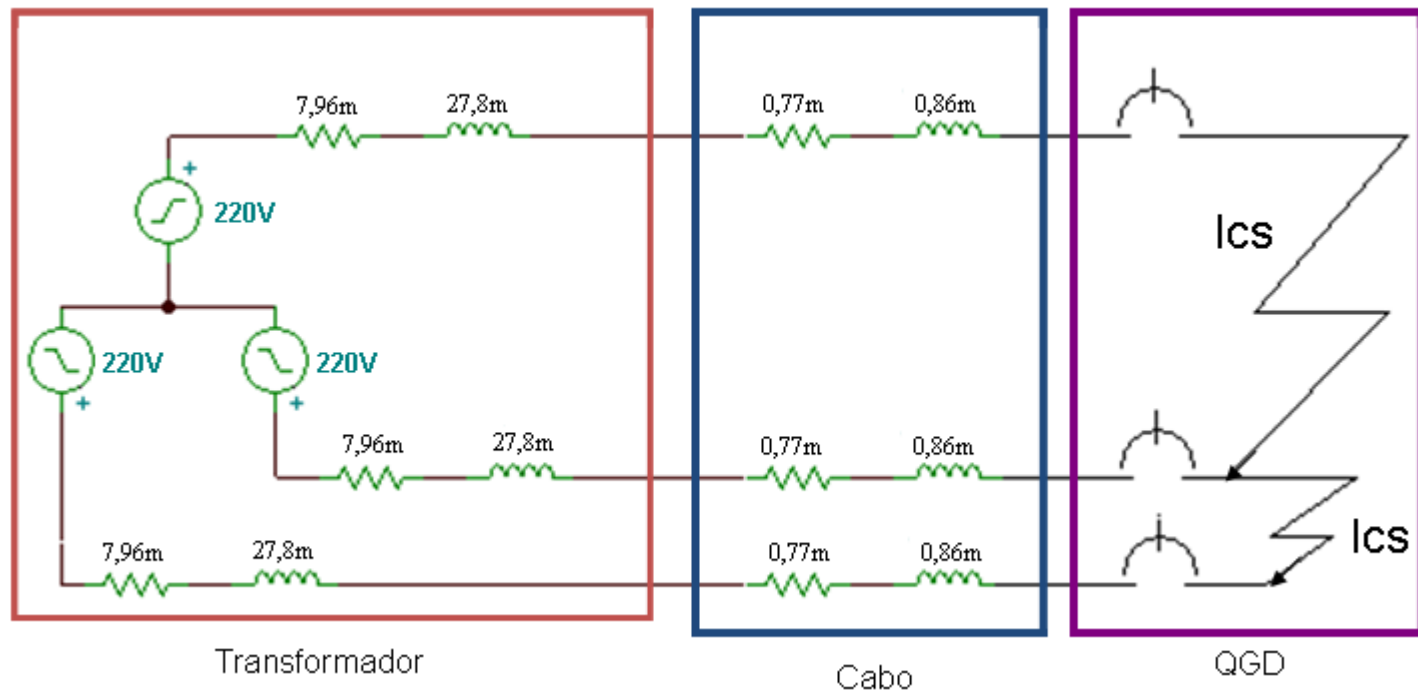
$$R = R_{\%} \cdot \frac{V_n^2}{S_n \times 100} = 1,24 \cdot \frac{380^2}{225 \times 100} = 7,96 m\Omega$$

$$X = \sqrt{Z^2 - R^2} = \sqrt{(28,9)^2 - (7,96)^2} = 27,8 m\Omega$$

- Cabo

$$R_c = R \times L = 0,0958 \times 21 = 2,01 m\Omega$$

$$X_c = X \cdot L = 0,1070 \times 21 = 2,25 m\Omega$$



A impedância equivalente, por fase, vista no ponto de falta, será:

$$R_{eq} = 7,96m + 2,01m = 9,97m\Omega$$

$$X_{eq} = 27,8m + 2,25m = 30,05m\Omega$$

$$Z_{eq} = 9,97 + j30,05 (m\Omega) = 31,66\angle 71,65^{\circ} (m\Omega)$$

CÁLCULO DAS CORRENTES

- I_{cs}

$$I_{cs} = \frac{V_n}{\sqrt{3}xZ} \quad I_{cs} = \frac{380}{\sqrt{3}x31,66} = 6,93kA$$

- I_{ca}

$$C_t = \frac{X}{377xR} = \frac{30,05x10^{-3}}{377x9,97x10^{-3}} = 7,99ms \quad F_a = \sqrt{1 + 2e^{-(2t/C_t)}} = \sqrt{1 + 2e^{\frac{-2x4,16m}{7,99m}}} = 1,31$$

$$I_{ca} = F_a x I_{cs} = 1,31x6,93x10^3 = 9,1kA$$

- I_{cim}

$$I_{cim} = \sqrt{2}xI_{ca} = \sqrt{2}x9,1kA = 12,9kA$$

Pode-se obter a especificação de um cabo à partir de determinada corrente de curto-circuito. Para tanto, utiliza-se a seguinte fórmula:

$$S_c = \frac{\sqrt{T_e} \times I_{cs}}{0,34 \times \sqrt{\log\left(\frac{234 + T_f}{234 + T_i}\right)}}$$

I_{cs} - corrente simétrica de curto - circuito, em kA;

T_e - tempo de eliminação do defeito, em s;

T_f - temperatura máxima de curto - circuito suportada pela isolamento do condutor, em °C;

T_i - temperatura máxima admissível pelo condutor em regime normal de operação, em °C;

Para cabo em PVC => $T_f = 160^\circ C$ e $T_i = 70^\circ C$;

Para cabo em EPR/ XLPE => $T_f = 250^\circ C$ e $T_i = 90^\circ C$.

No exemplo em questão, foi definido cabo em EPR, com comprimento de 21m. Sendo a corrente I_{cs} de 6,93kA e, estimando-se o tempo de atuação da proteção em 0,5s (30 ciclos), pode-se calcular a bitola do cabo:

$$S_c = \frac{\sqrt{0,5 \times 6,93}}{0,34 \times \sqrt{\log\left(\frac{234 + 250}{234 + 90}\right)}}$$

$$S_c = 34,3 \text{ mm}^2 \Rightarrow 35 \text{ mm}^2$$

Portanto, o cabo de 240mm² atende ao critério de curto-circuito.

Finalmente, verifica-se que o cabo a ser utilizado é de 240mm², posto que atende aos critérios de capacidade de corrente, queda de tensão e curto-circuito.

12 Dimensionamento do Disjuntor

ICU(Capacidade de Interrupção Última)→ Máxima corrente de interrupção, inclusive com danos → única operação
ICS(Capacidade de Interrupção de Serviço) → fração da ICU > sem causar danos e com continuidade de serviço

Disjuntores 3VL

Manobra e proteção em instalações elétricas industriais



3VL17



3VL27



3VL37



3VL47



3VL57

| Correntes nominais ajustáveis (A) | Tipo ¹⁾ tripolar |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| 16 - 20 | 3VL17 02 - □DD33-0AA0 |
| 25 - 32 | 3VL17 03 - □DD33-0AA0 |
| 32 - 40 | 3VL17 04 - □DD33-0AA0 |
| 40 - 50 | 3VL17 05 - □DD33-0AA0 |
| 50 - 63 | 3VL17 06 - □DD33-0AA0 |
| 63 - 80 | 3VL17 08 - □DD33-0AA0 |
| 80 - 100 | 3VL17 10 - □DD33-0AA0 |
| 100 - 125 | 3VL17 12 - □DD33-0AA0 |
| 125 - 160 | 3VL17 16 - □DD33-0AA0 |
| Corrente máxima de interrupção | |
| ABNT NBR IEC 60947-2 | |
| Icu | |
| Completar o tipo | 1 2 |
| 220 / 240 V | 65 kA 100 kA |
| 380 / 415 V | 55 kA 70 kA |
| 440 / 460 V ²⁾ | 25 kA 42 kA |
| 500 V | 18 kA 30 kA |
| 480 V ²⁾ | 18 kA 42 kA |

| Correntes nominais ajustáveis (A) | Tipo ¹⁾ tripolar |
|--------------------------------------|--------------------------------|
| 40 - 50 | 3VL27 05 - □DC33-0AA0 |
| 50 - 63 | 3VL27 06 - □DC33-0AA0 |
| 63 - 80 | 3VL27 08 - □DC33-0AA0 |
| 80 - 100 | 3VL27 10 - □DC33-0AA0 |
| 100 - 125 | 3VL27 12 - □DC33-0AA0 |
| 125 - 160 | 3VL27 16 - □DC33-0AA0 |
| Corrente máxima de interrupção | |
| ABNT NBR IEC 60947-2 | |
| Icu | |
| Completar o tipo | 1 2 3 |
| 220 / 240 V | 65 kA 100 kA 200 kA |
| 380 / 415 V | 55 kA 70 kA 100 kA |
| 440 / 460 V ²⁾ | 25 kA 50 kA 75 kA |
| 500 V | 25 kA 40 kA 50 kA |
| 480 V ²⁾ | 25 kA 50 kA 65 kA |

| Correntes nominais ajustáveis (A) | Tipo tripolar |
|--------------------------------------|-----------------------|
| 160 - 200 | 3VL37 20 - □DC36-0AA0 |
| 200 - 250 | 3VL37 25 - □DC36-0AA0 |
| Corrente máxima de interrupção | |
| ABNT NBR IEC 60947-2 | |
| Icu | |
| Completar o tipo | 1 2 3 |
| 220 / 240 V | 65 kA 100 kA 200 kA |
| 380 / 415 V | 55 kA 70 kA 100 kA |
| 440 / 460 V ²⁾ | 25 kA 50 kA 75 kA |
| 500 V | 25 kA 40 kA 50 kA |
| 480 V ²⁾ | 25 kA 50 kA 65 kA |

| Correntes nominais ajustáveis (A) | Tipo tripolar |
|--------------------------------------|-----------------------|
| 250 - 315 | 3VL47 31 - □DC36-0AA0 |
| 315 - 400 | 3VL47 40 - □DC36-0AA0 |
| Corrente máxima de interrupção | |
| ABNT NBR IEC 60947-2 | |
| Icu | |
| Completar o tipo | 1 2 3 |
| 220 / 240 V | 65 kA 100 kA 200 kA |
| 380 / 415 V | 55 kA 70 kA 100 kA |
| 440 / 460 V ²⁾ | 35 kA 50 kA 75 kA |
| 500 V | 25 kA 40 kA 50 kA |
| 480 V ²⁾ | 25 kA 50 kA 65 kA |

$$I_B \leq I_N \leq I_Z$$

$$I_B=342A$$

$$I_Z=351A$$

$$342 \leq I_N \leq 351$$

$$ICU>ICS>ICIM$$

$$I_{CIM}=12,9kA$$

$$55k \geq 12,9k$$

- Integral de Joule (Energia) $I^2 \cdot t \leq K^2 \cdot S^2$

Para o exemplo em desenvolvimento, tem-se: $I = I_{CS} = 6,93 \times 10^3 \text{ A}$ $t = 0,5 \text{ s}$ $S = 240 \text{ mm}^2$

Para cabo com isolamento em EPR o valor de K , será:

| Material Do Condutor | Isolação do Condutor | | | | | |
|---|----------------------|-------|---------|-------|----------|-------|
| | PVC | | | | EPR/XPLE | |
| | ≤300mm2 | | >300mm2 | | | |
| | Temperatura (°C) | | | | | |
| | Inicial | Final | Inicial | Final | Inicial | Final |
| | 70 | 160 | 70 | 140 | 90 | 250 |
| Cobre | 115 | | 103 | | 143 | |
| Alumínio | 76 | | 68 | | 94 | |
| Emendas soldadas em cabos de cobre | 115 | | - | | - | |
| Notas: 1- Valores de K, para os casos citados abaixo, ainda não estão normalizados: - condutores de pequena bitola (< 10mm2); - curto-circuito de duração > 5s; - outros tipos de emendas nos condutores; 2- Os valores citados de K são baseados na IEC 60724 | | | | | | |

Então: $(6,93 \times 10^3)^2 \times 0,5 \leq 143^2 \times 240^2 \Rightarrow 24 \times 10^6 \leq 1.177,8 \times 10^6$ OK!!

Assim, o disjuntor especificado poderá ser utilizado para a proteção de curto-circuito do cabo de 240mm² com isolação de EPR.

13 Dimensionamento dos Eletrodutos

Descrição dos eletrodutos:

A → Eletroduto subterrâneo em PEAD, especificado conforme N-321.0002 / Tabela 3 (**MÉDIA TENSÃO**)

B → Eletroduto aparente em aço carbono, galvanizado à quente e especificado conforme N-321.0002 / Tabela 3 (**MÉDIA TENSÃO**)

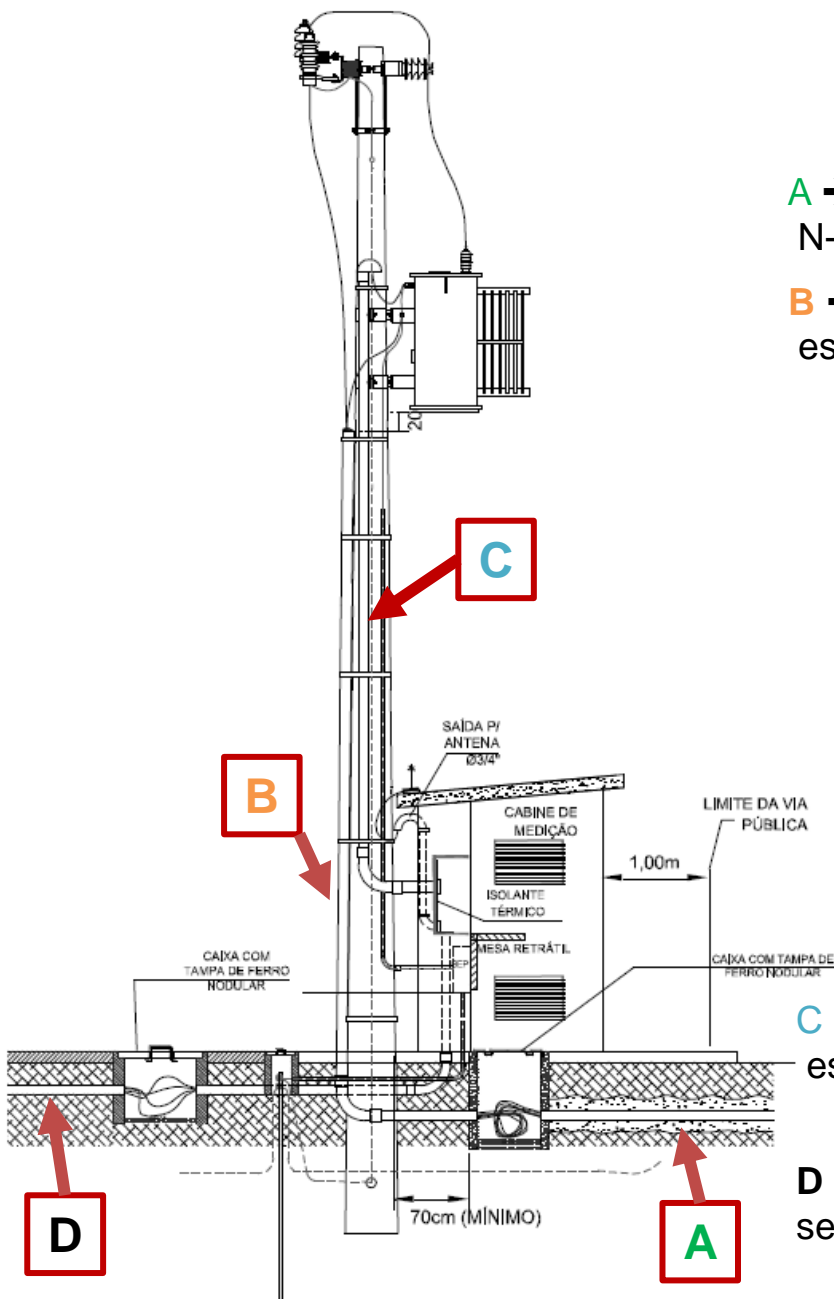
TABELA 03 - Dimensionamento de eletrodutos para cabos de média tensão para entrada subterrânea de 15 e 25 kV.

| Material | Localização | |
|----------|---------------------------------|----------------------------|
| | Eletroduto junto ao poste (pol) | Eletroduto enterrado (pol) |
| 35 Cu | 4 | 4 |
| 50 Cu | 4 | 5 |
| 70 Cu | 5 | 5 |
| 50 Al | 5 | 5 |
| 70 Al | 5 | 5 |
| 95 Al | 5 | 5 |

Para seção transversal de cabos acima de 95mm² recomenda-se instalar um cabo em cada eletroduto (material não metálico), exceto para instalação junto ao poste.

C → Eletroduto aparente em aço carbono, galvanizado à quente e especificado segundo a bitola do cabo de **baixa tensão**

D → Eletroduto subterrâneo em PVC ou PEAD, e especificado segundo a bitola do cabo de **baixa tensão**



13.1 Dimensionamento dos Eletrodutos – BAIXA TENSÃO

Cabo do Ramal de Entrada em Baixa Tensão → 240mm²

| Seção Nominal do | Diâmetro Nominal | Espessura Nominal | Espessura Nominal | Diâmetro externo |
|------------------|------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| 1 x 240,00 | 19,69 | 2,20 | 1,60 | 27,29 |

<http://www.copperline.com.br>

$$\text{Área do cabo de 240mm}^2 \rightarrow S_{240} = \pi x \left(\frac{27,29}{2} \right)^2 = 584,9 \text{mm}^2$$

Portanto, se tem 4 cabos (3F+PEN) → $S_{total} = 4 \times 584,9 = 2.339,6 \text{mm}^2$

| Eletroduto de Aço-carbono | | | | | | | |
|---------------------------|-------|------|-------|----------|----------|----------|----------|
| DN | Dex | ep | Din | Sin | Su1 | Su2 | Su3+ |
| 15 (1/2) | 21,3 | 2,25 | 16,8 | 221,67 | 117,49 | 68,71788 | 88,66824 |
| 20 (3/4) | 26,9 | 2,25 | 22,4 | 394,08 | 208,86 | 122,1651 | 157,6324 |
| 25 (1) | 33,7 | 2,65 | 28,4 | 633,47 | 335,74 | 196,3758 | 253,3881 |
| 32 (1 1/4) | 42,4 | 3,00 | 36,4 | 1040,62 | 551,53 | 322,5923 | 416,2481 |
| 40 (1 1/2) | 48,3 | 3,00 | 42,3 | 1405,30 | 744,81 | 435,6442 | 562,1216 |
| 50 (2) | 60,3 | 3,35 | 53,6 | 2256,42 | 1195,90 | 699,4888 | 902,5662 |
| 65 (2 1/2) | 73 | 3,75 | 65,5 | 3369,55 | 1785,86 | 1044,561 | 1347,821 |
| 80 (3) | 88,9 | 3,75 | 81,4 | 5204,01 | 2758,13 | 1613,244 | 2081,605 |
| 100 (4) | 114,3 | 4,25 | 105,8 | 8791,46 | 4659,47 | 2725,352 | 3516,583 |
| 125 (5) | 141,3 | 5,00 | 131,3 | 13540,01 | 7176,20 | 4197,403 | 5416,004 |
| 150 (6) | 168,3 | 5,30 | 157,7 | 19532,28 | 10352,11 | 6055,006 | 7812,911 |

| Duto Corrugado de Polietileno PEAD (NBR 15715) | | | | | | | | |
|--|-------|-------|----|----|-----|-----|-----|-----|
| Polegada (aprox.) | 1 1/4 | 1 1/2 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |
| Diâmetro Externo Nominal (DE) | 50 | 55 | 63 | 90 | 125 | 155 | 190 | 250 |
| Diâmetro Interno Médio | 37 | 40 | 49 | 72 | 103 | 125 | 150 | 200 |

Exemplo de uma Subestação Externa



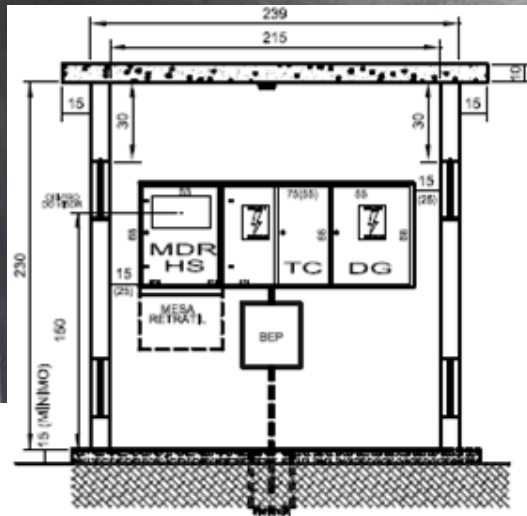
Vista Frontal



Vista Lateral

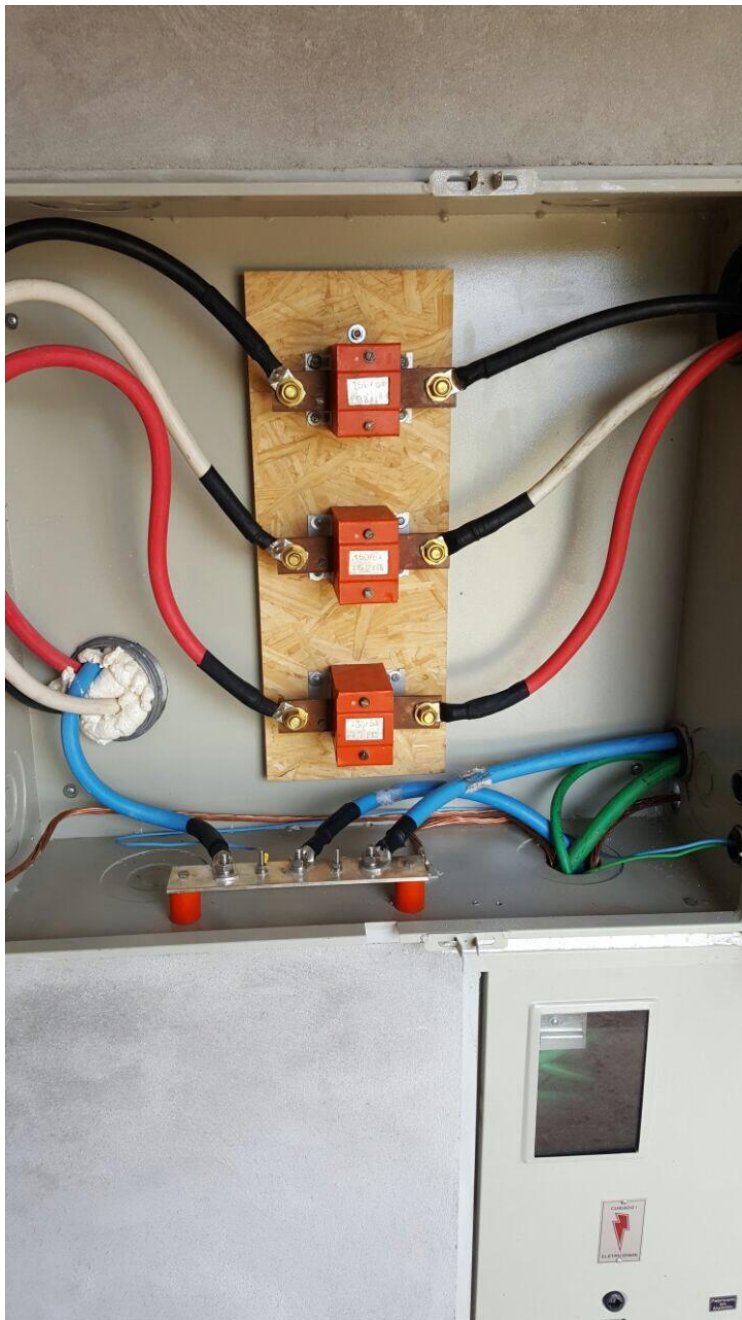


Vista Traseira



CORTE A-A'

Vista Interna



TC's



Proteção (Disjuntor e DPS)



BEP

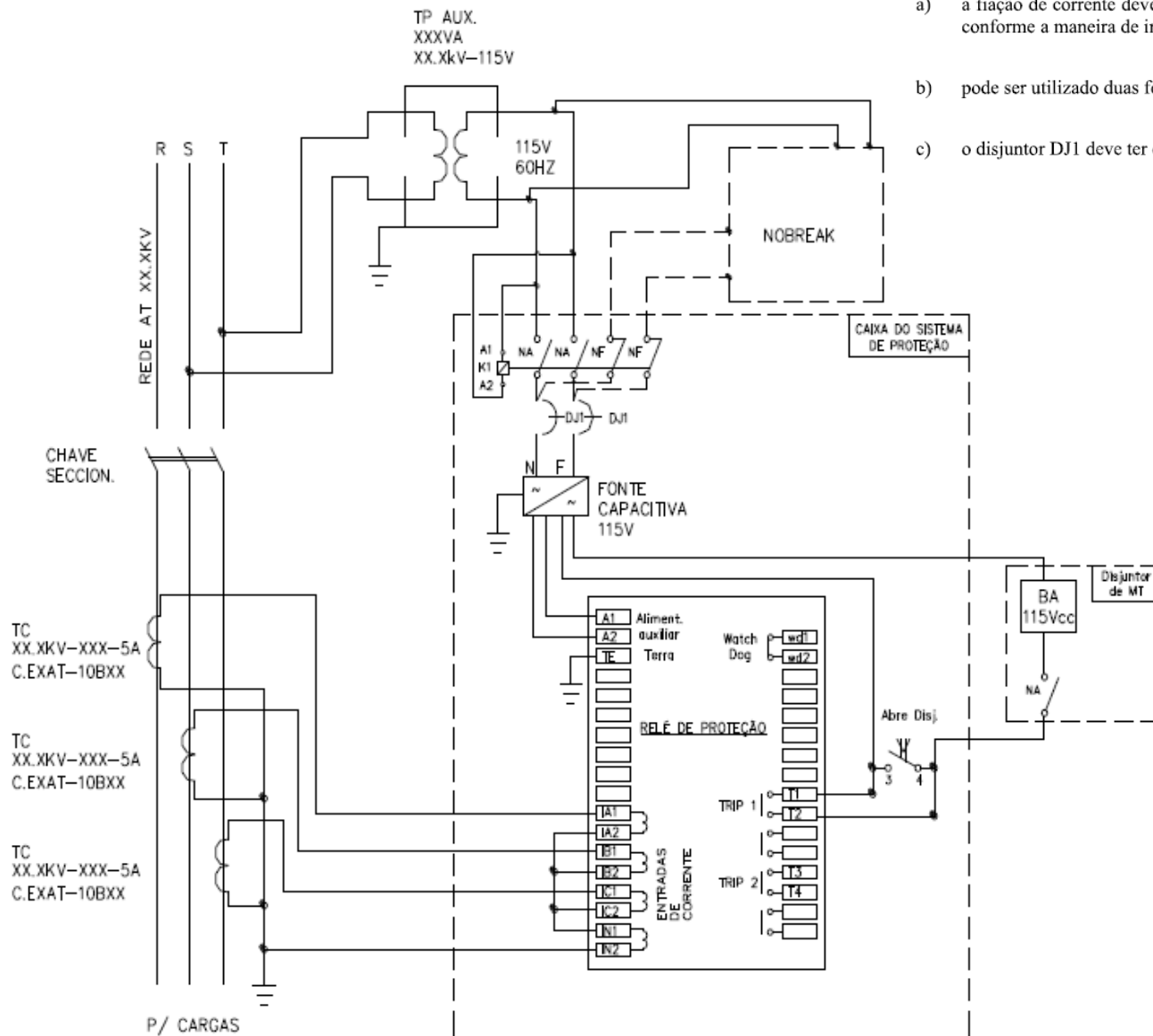


Caixa do Medidor
de Energia

DESENHO Nº 46 – DIAGRAMA TRIFILAR DE LIGAÇÃO DO SISTEMA DE PROTEÇÃO SECUNDÁRIA

NOTAS:

- a fiação de corrente deve ter seção 4mm² e a de tensão seção de 2,5mm², com isolamento conforme a maneira de instalar;
- pode ser utilizado duas fontes capacitivas em substituição a uma com duas saídas;
- o disjuntor DJ1 deve ter corrente nominal máxima de 16 A, tipo IEC, curva C.



NBR5597/2013

4.5 Dimensões e tolerâncias

O diâmetro externo, a espessura de parede e a massa teórica são dados na Tabela 1.

Tabela 1 – Dimensões e massa teórica dos eletrodutos

| Diâmetro nominal DN | Diâmetro externo De mm | Espessura nominal da parede mm | Massa teórica do eletroduto sem luva kg/m | |
|------------------------|------------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------|
| | | | Com revestimento de zinco | Com revestimento de tinta |
| 15 | 21,3 | 2,25 | 1,093 | 1,059 |
| 20 | 26,9 | 2,25 | 1,414 | 1,370 |
| 25 | 33,7 | 2,65 | 2,088 | 2,032 |
| 32 | 42,4 | 3,00 | 2,989 | 2,919 |
| 40 | 48,3 | 3,00 | 3,437 | 3,356 |
| 50 | 60,3 | 3,35 | 4,812 | 4,710 |
| 65 | 73,0 | 3,75 | 6,534 | 6,411 |
| 80 | 88,9 | 3,75 | 8,035 | 7,883 |
| 90 | 101,6 | 4,25 | 10,386 | 10,212 |
| 100 | 114,3 | 4,25 | 11,741 | 11,545 |
| 125 | 141,3 | 5,00 | 17,063 | 16,819 |
| 150 | 168,3 | 5,30 | 21,611 | 21,320 |

NBR5598/2013

4.5 Dimensões e tolerâncias

O diâmetro externo, a espessura de parede e a massa teórica são dados na Tabela 1.

Tabela 1 – Dimensões e massa teórica dos eletrodutos

| Diâmetro nominal DN | Diâmetro externo nominal mm | Espessura nominal da parede mm | Massa teórica do eletroduto sem luva kg/m | |
|------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|--|---------------------------|
| | | | Com revestimento de zinco | Com revestimento de tinta |
| 15 (1/2) | 21,3 | 2,25 | 1,093 | 1,059 |
| 20 (3/4) | 26,9 | 2,25 | 1,414 | 1,370 |
| 25 (1) | 33,7 | 2,65 | 2,088 | 2,032 |
| 32 (1 ¼) | 42,4 | 2,65 | 2,673 | 2,602 |
| 40 (1 ½) | 48,3 | 3,00 | 3,437 | 3,356 |
| 50 (2) | 60,3 | 3,00 | 4,347 | 4,245 |
| 65 (2 ½) | 76,1 | 3,35 | 6,147 | 6,017 |
| 80 (3) | 88,9 | 3,35 | 7,229 | 7,076 |
| 100 (4) | 114,3 | 3,75 | 10,431 | 10,234 |
| 125 (5) | 139,7 | 4,75 | 16,062 | 15,821 |
| 150 (6) | 165,1 | 5,00 | 20,042 | 19,756 |